



## ZALETY

- ✓ Doskonałe własności łuku dla całej gamy elektrod
- ✓ Kompensacja napięcia zasilania
- ✓ Przystosowany do zasilania z agregatu w miejscu spawania
- ✓ Zapłon bezdotykowy i dotykowy (TIG HF i Lift) spełnia wszystkie wymagania
- ✓ W pełni funkcjonalny panel sterujący, umożliwia nastawianie wszystkich parametrów spawania
- ✓ Chłodzony powietrzem lub cieczą, po zastosowaniu chłodnicy Coolarc 20
- ✓ Duża częstotliwość impulsu pozwalana na skupienie łuku, zmniejsza zniekształcenia i zwiększa prędkość spawania
- ✓ Waży zaledwie 14,5 kg - V270-T PULSE jest lekki i łatwy w przenoszeniu
- ✓ Cyfrowy wyświetlacz z pamięcią pozwalający na precyzyjne ustawianie parametrów spawania, dla wszystkich rodzajów pracy
- ✓ Wentylator zapewnia mniejszy pobór mocy i redukuje ilość kurzu i oparów dostających się do wnętrza
- ✓ Zaprojektowany z minimalną ilością regulacji i połączeń dla eliminacji uszkodzeń
- ✓ Bezpieczeństwo użytkownika i niezawodność zapewnione przez spełnienie norm EN 60974-1 i CE
- ✓ Produkowany zgodnie z maksymą firmy Lincoln 'Odporny i niezawodny'
- ✓ Dwa lata gwarancji

# Niezawodność i trwałość w jednym

Źródło energii Invertec V270-T PULSE przeznaczone jest do spawania metodą TIG i MMA i zostało zaprojektowane i wyprodukowane z wykorzystaniem najnowszej cyfrowej techniki inwertrowej, pozwalającej na łączenie wytrzymałości mechanicznej ze znakomitymi właściwościami łuku spawalniczego.

Urządzenie jest lekkie i solidnie zbudowane co umożliwi jego przenoszenie i czyni je idealnym do pracy nawet w ekstremalnie trudnych warunkach. Elastyczność zastosowań i możliwość zasilania z agregatu pozwala na stosowanie go zarówno w warsztatach jak i innych miejscach pracy.

Standardowo urządzenie to posiada wszystkie cechy jakich oczekuje się od profesjonalnego źródła energii, między innymi zapłon bezdotykowy i dotykowy (TIG HF i Lift), 2-takt i 4-takt oraz regulację czasu opadania i czasu

wyływu gazu po wygaszeniu łuku. Dodatkowo V270-T PULSE łączy powyższe cechy z cyfrowym miernikiem nastaw początkowych z funkcją pamięci i zaletami spawania impulsowego.

Panel sterujący tego urządzenia został zaprojektowany tak aby sekwencję spawania uczynić jak najbardziej prostą i zrozumiałą dla użytkownika.

Unikalną zaletą V270-T PULSE jest możliwość regulacji częstotliwości impulsu. Pozwala to na dopasowanie mocy łuku do danej aplikacji i zmniejsza ilość dostarczanego ciepła w bardziej kontrolowanym procesie wraz ze zmniejszeniem zniekształceń i wzrostem prędkości spawania.

Źródło energii Invertec V270-T PULSE jest wykonane jako profesjonalne urządzenie przemysłowe łączące zalety metody spawania TIG z odpornością na duże obciążenia dynamiczne.

## DANE TECHNICZNE

Nazwa wyrobu	Numer pozycji	Napięcie standard	Bezpiecznik	Ciężar	Wymiary WxSxG mm	Stopień ochrony	Klasa izolacji	Zgodność z normami
Invertec V270-T PULSE	WF200286	400V 3 fazy	20A zwłoczny	14,5kg	385x215x480	IP23S	H	EN 60974-1 / EN 50199 CE

Nazwa wyrobu	Numer pozycji	Napięcie standard	Częstotliwość	Wysok. maks.	Wymiary WxSxG mm	Wyływ cieczy	Ciężar z płynem chłodzącym
Coolarc 20	K1904-1	230V 1 faza	50Hz	50m	180x210x480	2,5l/min	9,4kg

## PARAMETRY WYJŚCIOWE

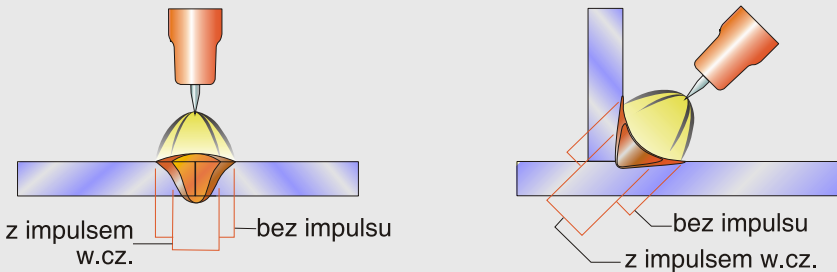
Zakres prądu	Prąd wyjściowy dla TIG DC (40°C)	Prąd wyjściowy dla MMA (40°C)	Napięcie jałowe
5 - 270A	270A/35% 200A/100%	270A/35% 200A/100%	48Vdc

## AKCESORIA

Numer pozycji	Opis
K10095-1-10 K870	Sterownik ręczny Sterownik nożny

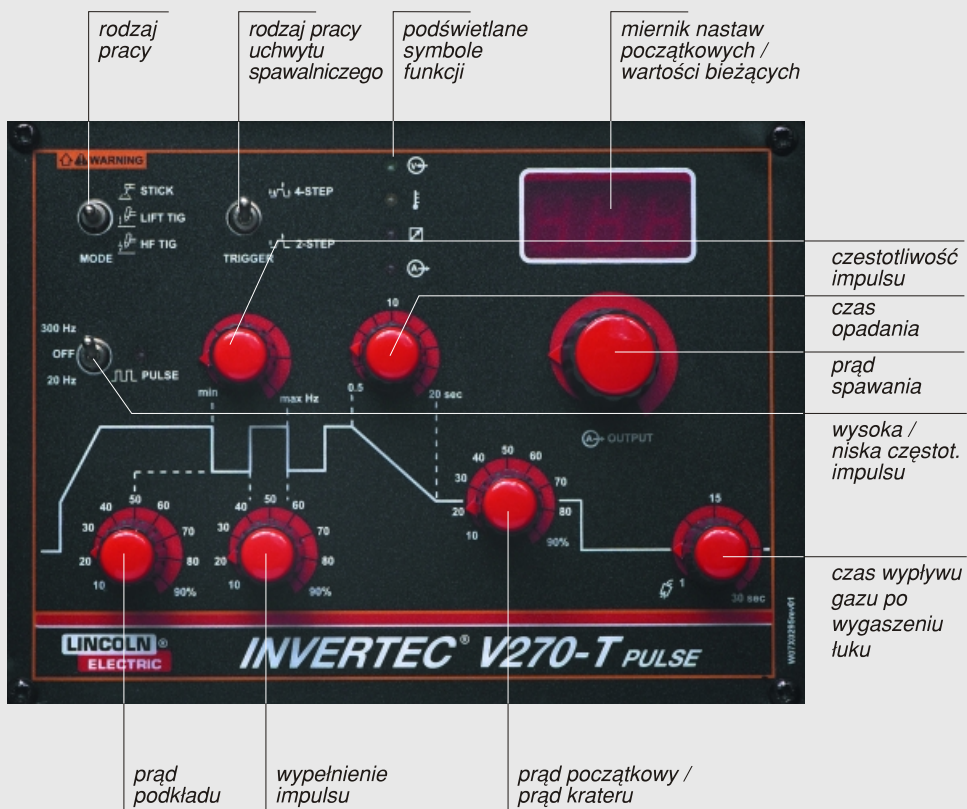
## WŁAŚCIWOŚCI

Parametr	Wartość
czas opadania	0,5 - 20 sek
czas wyływu gazu po wygaszeniu łuku	0,5 - 30 sek
niska częst. impulsu	0,2 - 20 Hz
wysoka częst. impulsu	3 - 300 Hz
wypełnienie impulsu	10% - 90% (prądu spawania)
prąd podkładu/ prąd w szczycie	10% - 90% (prądu spawania)



Zalety spawania impulsowego wysokiej częstotliwości:

- mniejsze zniekształcenia
- większa prędkość spawania



## BESTER SA

ul. Jana III Sobieskiego 19 A  
58-263 Bielawa  
tel./074/ 64 61 100  
fax /074/ 64 61 080  
<http://www.bester.com.pl>  
e-mail: [bester@bester.com.pl](mailto:bester@bester.com.pl)

**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**

LINCOLN ELECTRIC EUROPE